

RELE' AD IMPULSI MECCANICO "ORANGE"

PULSE STEP RELAY "ORANGE"

**tecno
switch**
keep control

CONFORME ALLE NORME

IN CONFORMITY WITH NORMATIVES

EN60669-1, EN60669-2-2



50-60 Hz – 230 Vac

Installazione a parete

Installazione libera o in cassetta di derivazione

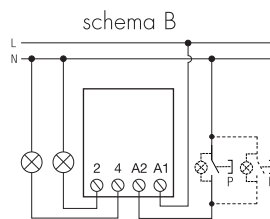
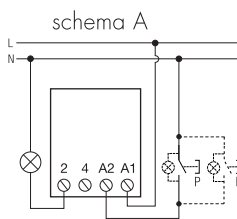
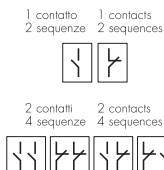
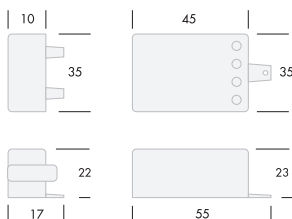
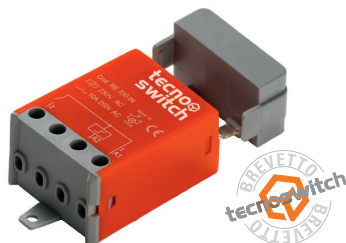
Carico nominale 10 A - 250 Vac

50-60 Hz – 230 Vac

On wall installation

Junction box or free mounting

Rated load 10A - 250 Vac



CODICE	TENSIONE	INCANDESCENZA	ALOGENA	FLUORESCENZA	LED 230V	PULSANTI LUMINOSI COLLEGABILI	CONTATTI	SCHEMA	PESO
CODE	VOLTAGE	INCANDESCENT	HALOGEN	FLUORESCENT	LED 230V	CONNECTABLE ILLUMINATED PUSH-BUTTONS	CONTACTS	DIAGRAM	WEIGHT
	Vac	Watt	Watt	Watt	Watt				gr
* RE330IN	230	1000	700	350	100*	4	1 NO	A	55
* RE330CO	230	1000	700	350	100*	4	2 NO	B	55
* RE530IN	230	1000	700	350	100*	15 SERIE PLUS	1 NO	A	55
* RE530CO	230	1000	700	350	100*	15 SERIE PLUS	2 NO	B	55
* CO350RE	condensatore, consente fino a 25 pulsanti luminosi collegabili /capacitor, allows to connect max 25 illuminated push buttons								10

tecno switch

Ai sensi del Decreto Legislativo n°49 del 14 Marzo 2014 "Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)" il simbolo del cassonetto barriato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura integra dei componenti essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata a seconda dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno, oppure 1 a zero per le apparecchiature aventi lato maggiore inferiore a 25cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'invio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute favorendo il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta sanzioni amministrative di cui al Decreto Legislativo N°49 del 14 Marzo 2014.



REV. 10 - 20